



CAPITOLATO TECNICO

LOTTO 1 BUSTE IN ACCOPPIATO CARTA/FILM PLASTICO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO;

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 227.103,90

La scheda tecnica dovrà essere in italiano rilasciata dal fabbricante e dovrà riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara. Il prodotto dovrà necessariamente essere conforme alle norme indicate e riportare il codice il numero del lotto per la tracciabilità ed il formato.

SUB A) BUSTE PIATTE PRETAGLIATE

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN868-5:2009, EN 868-3:2009; UNI EN ISO 11140-1; Direttiva 93/42 CEE e successive modifiche.

Busta piatta per la sterilizzazione a vapore costituita da un lato di carta medica liscia di grammatura da 60 a 70g/m², con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldata (ampiezza non inferiore a 6mm) con un laminato plastico trasparente, per temperature max 135°C. Devono avere angoli rinforzati, incavo per facilitare l'apertura, saldatura chevron, saldature multilinee parallele.

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / - **È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Buste piatte pretagliate dim. cm 7,5 x cm 20	205.600
A2	Buste piatte pretagliate dim. cm 7,5 x cm 30	80.000
A3	Buste piatte pretagliate dim. cm 7,5 x cm 55	56.000
A4	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 20	76.400
A5	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 25	224.800
A6	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 27	140.000
A7	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 30	56.400
A8	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 40	412.400
A9	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 57	48.000
A10	Buste piatte pretagliate dim. cm 12 x cm 25	435.200
A11	Buste piatte pretagliate dim. cm 12 x cm 40	312.800
A12	Buste piatte pretagliate dim. cm 15 x cm 30	177.200
A13	Buste piatte pretagliate dim. cm 15 x cm 40	870.800
A14	Buste piatte pretagliate dim. cm 20 x cm 30	36.000
A15	Buste piatte pretagliate dim. cm 20 x cm 40	184.400
A16	Buste piatte pretagliate dim. cm 25 x cm 40	128.400
A17	Buste piatte pretagliate dim. cm 25 x cm 50	148.000
A18	Buste piatte pretagliate dim. cm 30 x cm 60	20.000
A19	Buste piatte pretagliate dim. cm 32 x cm 50	176.400
A20	Buste piatte pretagliate dim. cm 42 x cm 60	118.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato) e loro facile interpretazione	15
Assenza di delaminazione durante l'apertura	15
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	



Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) BUSTE PIATTE PRETAGLIATE AUTOSALDANTI

Conformità alle norme: : EN ISO 11607-1:2009; EN868-5:2009, EN 868-3:2009; UNI EN ISO 11140-1; Direttiva 93/42 CEE e 0 successive modifiche.

Busta autosaldante piatta per la sterilizzazione a vapore costituita da un lato di carta medica liscia di grammatura da 60 a 70g/m², con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldata (ampiezza non inferiore a 6mm) con un laminato plastico trasparente, per temperature max 135°C. Devono avere angoli rinforzati, incavo per facilitare l'apertura, saldatura chevron, saldature multilinee parallele,

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / - **10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	Busta piatta auto sigillante dim. cm 9 x cm 20	87.200
B2	Busta piatta auto sigillante dim. cm 9 x cm 26	101.400
B3	Busta piatta auto sigillante dim. cm 9 x cm 57	8.000
B4	Busta piatta auto sigillante dim. cm 10 x cm 40	10.400
B5	Busta piatta auto sigillante dim. cm 13 x cm 25	258.400
B6	Busta piatta auto sigillante dim. cm 13 x cm 35	104.400
B7	Busta piatta auto sigillante dim. cm 15 x cm 40	10.000
B8	Busta piatta auto sigillante dim. cm 20 x cm 33	211.000
B9	Busta piatta auto sigillante dim. cm 25 x cm 40	16.000
B10	Busta piatta auto sigillante dim. cm 30 x cm 40	100.000
B11	Busta piatta auto sigillante dim. cm 30 x cm 45	8.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato) e loro facile interpretazione	15
Assenza di delaminazione durante l'apertura	15
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB C) BUSTE A SOFFIETTO PRETAGLIATE

Conformità alle norme: : EN ISO 11607-1:2009; EN868-5:2009, EN 868-3:2009; UNI EN ISO 11140-1; Direttiva 93/42 CEE e successive modifiche.



Busta con soffietto per la sterilizzazione a vapore costituita da un lato di carta medicale liscia di grammatura da 60 a 70g/m2, con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldata (ampiezza non inferiore a 6mm) con un laminato plastico trasparente, per temperature max 135°C. Devono avere angoli rinforzati, incavo per facilitare l'apertura, saldatura chevron, saldature multilinee parallele. Il soffietto dovrà avere la piega verso l'esterno e avere un margine di circa cm 2,5 sulla saldatura.

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / - **10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
C1	buste a soffietto pretagliate dim. cm 10 x cm 4 x cm 30	8000
C2	buste a soffietto pretagliate dim. cm 15 x cm 5 x cm 40	8000
C3	buste a soffietto pretagliate dim. cm 15 x cm 5 x cm 48	180.000
C4	buste a soffietto pretagliate dim. cm 20 x cm 5 x cm 40	28.000
C5	buste a soffietto pretagliate dim. cm 21 x cm 5 x cm 50	10.000
C6	buste a soffietto pretagliate dim. cm 25 x cm 6 x cm 48	8.000
C7	buste a soffietto pretagliate dim. cm 30 x cm 6,5 x cm 56	122.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato) e loro facile interpretazione	15
Assenza di delaminazione durante l'apertura	15
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 2 -BUSTE PIATTE IN ACCOPPIATO TYVEK/FILM PLASTICO PER STERILIZZAZIONE GAS PLASMA PEROSSIDO D'OSSIGENO;

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 3.980,00

La scheda tecnica dovrà essere in italiano rilasciata dal fabbricante e dovrà riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara. Il prodotto dovrà necessariamente essere conforme alle norme indicate e riportare il codice il numero del lotto per la tracciabilità ed il formato.

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN 868-5:2009, UNI EN ISO 11140-1

Busta piatta per la sterilizzazione a gas plasma di perossido di idrogeno con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldata (ampiezza non inferiore a 6mm) costituita da uno strato di Tyvek e da un laminato plastico trasparente. Devono avere angoli rinforzati, incavo per facilitare l'apertura, saldatura chevron, saldature multilinee parallele, con indicazione di formato, codice e lotto per una tracciabilità del prodotto.



Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Buste piatte pretagliate dim. cm 7,5 x cm 20	11.200
A2	Buste piatte pretagliate dim. cm 10 x cm 26	10.000
A3	Buste piatte pretagliate dim. cm 15 x cm 32	4.000
A4	Buste piatte pretagliate dim. cm 20 x cm 40	3.200

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato) e loro facile interpretazione	15
Assenza di delaminazione durante l'apertura	15
Completezza schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle Norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 3 BUSTE MEDICALI IN ACCOPPIATO BOP/TNT BLU PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO

IMPORTO COMPLESSIVO 0 46.400,00

4

La scheda tecnica dovrà essere in italiano rilasciata dal fabbricante e dovrà riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara. Il prodotto dovrà necessariamente essere conforme alle norme indicate e riportare il codice il numero del lotto per la tracciabilità ed il formato.

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009

Buste medicali di tecnologia BOP e con TNT blu, di buona qualità adeguate alla sterilizzazione a vapore e per l'imballaggio di dispositivi pesanti e voluminosi, devono essere di ottima resistenza allo scoppio, garantendo massima sicurezza ed efficienza durante il processo di sterilizzazione con eccezionale performance del pacco, devono avere indicatori di viraggio, per vapore e per ETO, intrafilm per evitare contaminazioni del prodotto contenuto.

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	CM 21 X 42	6.000
A2	CM 42 X 60	4.000
A3	CM 75 X 120	17.200

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato) e loro facile interpretazione	15
Assenza di delaminazione durante l'apertura	15
Completezza schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle Norme richieste	5



Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 4 - ROTOLI IN ACCOPPIATO POLIOLEFINE-POLIETILENE/POLIPROPILENE LAMINTO AD ALTA RESISTENZA;

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 24.360,00

La scheda tecnica dovrà essere in italiano rilasciata dal fabbricante e dovrà riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara. Il prodotto dovrà necessariamente essere conforme alle norme indicate e riportare il codice il numero del lotto per la tracciabilità ed il formato.

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009 UNI EN ISO 11140-1

Rotoli piatti in accoppiato poliolefine-poli-etilene/polipropilene laminato ad alta resistenza. Dovranno essere costituiti da un lato poroso composto da Poliolefine 93 gr/m² di colore bianco a da un composto di bilaminato di polietilene 12 micron ed uno speciale polipropilene 38 micron, dotati di indicatori di viraggio.

Unità di misura in METRI (la lunghezza desiderabile del rotolo sarà massimo di 100 mt, le quantità si riferiscono al rotolo di 70 metri e varieranno in funzione di tale misura, tolleranza rispetto alle misure indicate 5%)

Tolleranze sulle misure indicate **+ / È 5%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Rotolo piatto in accoppiato poliolefine plastica alta resistenza dim. cm. 38	5.600
A2	Rotolo piatto in accoppiato poliolefine plastica alta resistenza dim. cm. 47	5.600
A3	Rotolo piatto in accoppiato poliolefine plastica alta resistenza dim. cm. 52	3.920

5

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato) e loro facile interpretazione	15
Corrispondenza alle caratteristiche richieste	15
Completezza schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle Norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 5 - ROTOLI IN ACCOPPIATO CARTA/FILM PLASTICO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 612.834,40



La scheda tecnica dovrà essere in italiano rilasciata dal fabbricante e dovrà riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara. Il prodotto dovrà necessariamente essere conforme alle norme indicate e riportare il codice il numero del lotto per la tracciabilità ed il formato.

SUB A) ROTOLI PIATTI IN ACCOPPIATO CARTA/FILM PLASTICO

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN868-5:2009, EN 868-3:2009; UNI EN ISO 11140-1; Direttiva 93/42 CEE e successive modifiche

Rotolo piatto per la sterilizzazione a vapore costituita da un lato di carta medica liscia di grammatura da 60 a 70g/m², con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldato (ampiezza non inferiore a 6mm) con un laminato plastico trasparente, per temperature max 135°C. Devono avere angoli rinforzati, saldatura chevron, saldature multilinee parallele, con indicazione di formato, codice e lotto per una tracciabilità del prodotto.

Unità di misura in METRI (la lunghezza desiderabile del rotolo sarà massimo di 100 mt, le quantità si riferiscono al rotolo di 100 metri e varieranno in funzione di tale misura, tolleranza rispetto alle misure indicate 5%)

Tolleranze sulle misure indicate **+ / - È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Rotolo piatto dim. cm 5	33.600
A2	Rotolo piatto dim. cm 7,50	1.295.200
A3	Rotolo piatto dim. cm 10	774.400
A4	Rotolo piatto dim. cm 12	468.000
A5	Rotolo piatto dim. cm 15	1.297.600
A6	Rotolo piatto dim. cm 20	529.600
A7	Rotolo piatto dim. cm 25	440.400
A8	Rotolo piatto dim. cm 30	182.800
A9	Rotolo piatto dim. cm 35	72.000
A10	Rotolo piatto dim. Cm 40	26.800

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato)	15
Assenza di delaminazione durante l'apertura	15
Completezza schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle Norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) ROTOLI A SOFFIETTO IN ACCOPPIATO CARTA/FILM PLASTICO

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN868-5:2009, EN 868-3:2009; UNI EN ISO 11140-1; Direttiva 93/42 CEE e successive modifiche

Rotolo a soffiutto per la sterilizzazione a vapore costituita da un lato di carta medica liscia di grammatura da 60 a 70g/m², con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldato (ampiezza non inferiore a 6mm) con un laminato plastico trasparente, per temperature max 135°C. Devono



avere angoli rinforzati, saldatura chevron, saldature multilinee parallele, con indicazione di formato, codice e lotto per una tracciabilità del prodotto. Il soffietto dovrà avere la piega verso l'esterno e avere un margine di circa cm 2,5 sulla saldatura.

Unità di misura in METRI (la lunghezza desiderabile del rotolo sarà massimo di 100 mt, le quantità si riferiscono al rotolo di 100 metri e varieranno in funzione di tale misura, tolleranza rispetto alle misure indicate 5%)

Tolleranze sulle misure indicate **+ / - È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	Rotolo a soffietto dim. cm 7,5 x cm 4/5	114.800
B2	Rotolo a soffietto dim. cm 10 x cm 4/5,5	235.600
B3	Rotolo a soffietto dim. cm 15 x cm 5/5,5	288.800
B4	Rotolo a soffietto dim. cm 20 x cm 5/6	306.800
B5	Rotolo a soffietto dim. cm 25 x cm 6/7	109.200
B6	Rotolo a soffietto dim. cm 30 x cm 6/7	139.600
B7	Rotolo a soffietto dim. cm 35 x cm 6/8	38.000
B8	Rotolo a soffietto dim. cm 40 x cm 7/8	76.800
B9	Rotolo a soffietto dim. cm 42 x cm 7/8	24.000
B10	Rotolo a soffietto dim. cm 50 x cm 7/9	10.800

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato)	10
Assenza di delaminazione durante l'apertura	10
Completezza schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle Norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 6 - ROTOLI IN ACCOPPIATO TYVEK/FILM PLASTICO PER STERILIZZAZIONE A GAS PLASMA PEROSSIDO DI OSSIGENO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 569.778,95

La scheda tecnica dovrà essere in italiano rilasciata dal fabbricante e dovrà riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara. Il prodotto dovrà necessariamente essere conforme alle norme indicate e riportare il codice il numero del lotto per la tracciabilità ed il formato.

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN868-5:2009; UNI EN ISO 11140-1; Direttiva 93/42 CEE e successive modifiche

Rotolo piatto per la sterilizzazione a gas plasma perossido di ossigeno con incorporati i relativi indicatori chimici di processo inseriti tra i film al fine di evitare possibili contaminazioni, termosaldato (ampiezza non inferiore a 6mm) costituita da uno staro di tyvek e da un laminato plastico trasparente. Devono avere angoli rinforzati, incavo per facilitare l'apertura, saldatura chevron, saldature multilinee parallele, con indicazione di formato, codice e lotto per una tracciabilità del prodotto.



Unità di misura in METRI (la lunghezza desiderabile del rotolo sarà massimo di 100 mt, le quantità si riferiscono al rotolo di 100 metri e varieranno in funzione di tale misura, tolleranza rispetto alle misure indicate 5%)

Tolleranze sulle misure indicate **+ / - È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Rotolo piatto dim. Cm 6	3.360
A2	Rotolo piatto dim. Cm 7,5	23.800
A3	Rotolo piatto dim. cm 10	64.440
A4	Rotolo piatto dim. Cm 15	61.040
A5	Rotolo piatto dim. Cm 20	46.240
A6	Rotolo piatto dim. Cm 25	42.000
A7	Rotolo piatto dim. cm 35	47.040
A8	Rotolo piatto dim. cm 38	15.200
A9	Rotolo piatto dim. cm 40	20.440
A10	Rotolo piatto dim. cm 50	23.520

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Posizionamento degli indicatori tra i film plastici (al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato)	10
Assenza di delaminazione durante l'apertura	10
Completezza schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle Norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 7 - CARTA CRESPIATA MEDICALE PER CONFEZIONAMENTO PACCHI PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 74.872,00

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN 868-2:2009; Direttiva 92/42 CEE e successive modificazioni

Carta crespata medicale per il confezionamento dei pacchi da sterilizzare, compatibili con i cicli di sterilizzazione a vapore e ETO, irraggiamento. I fogli devono essere di ottime prestazioni come barriera, resistente all'umidità e stabile dopo il ciclo di sterilizzazione, peso 60g/m2 spessore: 0,160mm, vari colori, morbidi, anche versione sensitive, drappeggiabili e resistenti. Il confezionamento primario dovrà essere in fogli di film plastico e di secondario in scatole di cartone riportanti tutte le informazioni del prodotto inerenti il codice del prodotto, la descrizione la quantità il numero del lotto.

Unità di misura in FOGLI

Tolleranze sulle misure indicate **+ / - È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dim. Cm 30x30	40.000
A2	Dim. Cm 40x40	186.000



A3	Dim Cm 60x60	328.000
A4	Dim. Cm 75x75	102.000
A5	Dim. Cm 100x100	211.600
A6	Dim. Cm 120x120	23.600
A7	Dim. Cm 137x137	5.200

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Drappeggiabilità, morbidezza e resistenza	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 8- FOGLI IN TESSUTO NON TESSUTO (TNT) PER CONFEZIONAMENTO PACCHI PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 45.978,00

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN 868-2:2009; Direttiva 92/42 CEE e successive modificazioni

Fogli medicali di tessuto non tessuto (TNT) di buona qualità e tenuta per il confezionamento di pacchi da sterilizzare compatibili con i cicli di sterilizzazione a vapore. Devono essere un ottima barriera resistenti all'umidità, stabili dopo il ciclo di sterilizzazione peso non inferiore a 67 GR/M². Il confezionamento primario dovrà essere in fogli di film plastico e di secondario in scatole di cartone riportanti tutte le informazioni del prodotto inerenti il codice del prodotto, la descrizione la quantità il numero del lotto.

Unità di misura in FOGLI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dim. Cm 45x45	35.600
A2	Dim. Cm 75x75	37.600
A3	Dim. Cm 100x100	35.000
A4	Dim. Cm 120x120	43.400
A5	Dim. Cm 137x137	1.600

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Drappeggiabilità, morbidezza e resistenza	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5



LOTTO 9 FOGLI IN POLIPROPILENE (SMMS) PER CONFEZIONAMENTO PACCHI PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED A GAS PLASMA PEROSSIDO DI OSSIGENO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 127.858,40

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; Direttiva 92/42 CEE e successive modificazioni

Involucro per il confezionamento simultaneo (doppio foglio) di grande resistenza, costituito da tre strati di polipropilene (SMMS) in due fogli, di colore differente, termosaldati su due lati per il confezionamento e l'apertura in unica soluzione. Latex free Grammatatura 120 grammi per metro quadrato circa utilizzabile per la sterilizzazione a vapore e a GAS PLASMA, resistenti, drappeggiabili, a bassissimo rilascio di particelle. Garanzia di sterilità x 1 anno circa. Il confezionamento primario dovrà essere in fogli di film plastico e di secondario in scatole di cartone riportanti tutte le informazioni del prodotto inerenti il codice del prodotto, la descrizione la quantità il numero del lotto.

Unità di misura in FOGLI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	misura 91 x 91 Cm	4.800
A2	misura 101x101 cm	18.680
A3	misura 121x121cm	21.600

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Drappeggiabilità, morbidezza e resistenza	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

10

LOTTO 10 CARTA CRESPIATA MEDICALE ASSORBENTE PER CONTAINER PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 16.460,00

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009;

Carta medica crespata assorbente da utilizzare per risolvere il problema dei carichi umidi durante la sterilizzazione con container di grammatura non inferiore a 110gr/m² di varie misure. Il confezionamento primario dovrà essere in fogli di film plastico ed il secondario in scatole di cartone riportanti tutte le informazioni del prodotto inerenti il codice del prodotto, la descrizione la quantità il numero del lotto.

Unità di misura in FOGLI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	CM 30 X 30	28.000
A2	CM 30 X 60	16.000
A3	CM 60 X 60	2.000



A4	CM 120 X 120	800
----	--------------	-----

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 11 TELI IN TNT ASSORBENTE (TIPO TRAY LINER) PER CONTAINER PER STERILIZZAZIONE A VAPORE ED ETO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 46.176,00

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN 868-2:2009,

Teli assorbenti per container in TNT (TRAY LINER) per sterilizzazione a vapore, per trattenere l'umidità e con elevata capacità di assorbimento della condensa 100% latex free. . Il confezionamento primario dovrà essere in fogli di film plastico e di secondario in scatole di cartone riportanti tutte le informazioni del prodotto inerenti il codice del prodotto, la descrizione la quantità il numero del lotto.

Unità di misura in FOGLI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	CM. 50 X 60	153.920

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 12 BUSTE ANTIPOLVERE PER TRASPORTO PACCHI STERILI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 164.880,00

SUB A) BUSTE PROTETTIVE PIATTE IN MATERIALE PLASTICO TERMOSALDABILI

Buste di materiale plastico termosaldabile di spessore 100 micron da utilizzare durante lo stoccaggio e il trasporto in sicurezza come protezione delle confezioni sterilizzate



Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Buste protettive termosaldabili Dim cm 23 x 35 cm	5.600
A2	Buste protettive termosaldabili Dim cm 40 x 75 cm	176.000
A3	Buste protettive termosaldabili Dim cm 42 x 70 cm	4.800
A4	Buste protettive termosaldabili Dim cm 50 x 70 cm	4.800
A5	Buste protettive termosaldabili Dim cm 50 x 80 cm	8.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Resistenza busta	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Rispondenza alle caratteristiche richieste	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) BUSTE PROTETTIVE PIATTE IN MATERIALE PLASTICO AUTOSIGILLANTI

12

Buste in polipropilene autosigillanti con banda adesiva idonee alla protezione delle confezioni sterili durante lo stoccaggio e la distribuzione, di ottima resistenza meccanica

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Buste protettive Autosigillanti Dim cm 30 x 50	44.000
A2	Buste protettive Autosigillanti Dim cm 40 x 75	42.000
A3	Buste protettive Autosigillanti Dim cm 60 x 76	4.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Resistenza busta	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Rispondenza alle caratteristiche richieste	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 13 SISTEMI DI PROTEZIONE DELLO STRUMENTARIO CHIRURGICO DURANTE LE FASI DI STERILIZZAZIONE



IMPORTO COMPLESSIVO Ö 35.312,00

SUB A) PROTEGGI PUNTE STRUMENTI, IN PLASTICA (TIPO INSTRU PROTECTOR)

Sistemi di protezione adeguati per mantenere integre le punte degli strumenti evitando il danneggiamento della confezione durante le fasi di sterilizzazione, movimentazione e conservazione dello strumentario. devono essere in plastica resistente e dotati di tasca in film plastico adeguati alla sterilizzazione a vapore ed ETO, facili da rimuovere e conformi alle normative vigenti in materia di protezione e sicurezza degli operatori sanitari. in misure assortite da cm. 5 x 13 circa a cm 14 x 24 circa

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Misure da cm. 5 x 13 fino a cm 14 x 24	48.200

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) PROTEGGI PUNTE STRUMENTI IN SILICONE

13

Sistemi di protezione adeguati per mantenere integre le punte degli strumenti evitando il danneggiamento della confezione durante le fasi di sterilizzazione, movimentazione e conservazione dello strumentario, devono essere in silicone, adeguati e permeabili alla sterilizzazione a vapore, facili da rimuovere e conformi alle normative vigenti in materia di protezione e sicurezza degli operatori sanitari. di colori distinti ,perforati. colori e misure assortiti. le misure dovranno essere da diam. mm 1,6 x 20mm a mm 10 x 20 e da mm 1,6 x 10 x 25 a mm 3,2 x 25 x 25

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	Misure tondi Ø da mm 1,6 X 20 mm a mm 10 X 20 e rettangolari da mm 1,6 X 10 X 25 a mm 3,2 x 25 x 25	84.880

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5



SUB C) COPRI OSTEOTOMI

Copri osteotomi permeabili alla sterilizzazione a vapore, perforati e di facile rimozione, adeguati alle normative vigenti in materia di protezione dello strumentario e della sicurezza degli operatori sanitari, varie misure da circa mm 6 X 20 mm e fino a circa mm 40 X 40 mm

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / - **10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	Misure da circa mm 6 X 20 mm e fino a circa mm 40 X 40 mm	4.600

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB D) PROTEZIONE OTTICHE

Sistemi di protezione adeguati per mantenere integre le ottiche evitandone il danneggiamento durante le fasi di sterilizzazione, movimentazione e conservazione dello strumentario, devono essere in silicone adeguati e permeabili e resistenti alla sterilizzazione a vapore, facili da rimuovere e conformi alle normative vigenti di colori distinti , perforati, colori e misure assortiti

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / - **10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	Misure e colori assortiti	7.880

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 14 PENNARELLI PER PROCESSI DI STERILIZZAZIONE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 22.330,00

Pennarelli indelebili a punta fine a inchiostro permanente, atossici e idonei ad essere utilizzati su materiale da sottoporre a processo di sterilizzazione a vapore, privi di ftalati, in vari colori



Unità di misura in PEZZI

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Pennarelli indelebili	6.380

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 15 TAPPETINI IN SILICONE PER PROCESSI DI STERILIZZAZIONE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 99.360,00

Tappetini in silicone medicale adeguati ad essere posizionati all'interno dei cestelli o contenitori per la sterilizzazione a vapore. devono essere adeguati e tenere le temperature di corretta sterilizzazione a vapore, devono essere un sicuro supporto per non danneggiare lo strumentario chirurgico durante i processi di sterilizzazione e trasporto. devono essere adeguati alle normative vigenti in materia.

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	LISCIO DIMENSIONI cm 25 x 25	192
A2	LISCIO DIMENSIONI cm 55 x 25	528
A3	LISCIO CON BORDI DIMENSIONI DA CM 30 X 30 FINO A CM 35 X 35	120
A4	CON PIN ED EVENTUALE PORI DIMENSIONI DA CM 48 X 35,5 FINO A CM 50 X 50	120

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5
ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI

LOTTO 16 SPAZZOLE E SCOVOLINI PER LA PULIZIA DELLO STRUMENTARIO CHIRURGICO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 30.520,00

SUB A) SPAZZOLE E SCOLOVINI RIUTILIZZABILI



Spazzole / scovolini adeguati ad essere utilizzati per la pulizia di strumentario chirurgico, anche cavo, dotati di manico di diversi colori e misure, rigidi e **riutilizzabili** con singolo e doppio brush cilindrico sterilizzabili a vapore a temperature fino a 134°

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate **+ / È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Spazzole e scovolini sterilizzabili varie dimensioni	3.272

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) SPAZZOLE E SCOVOLINI MONOUSO

Spazzole / scovolini adeguati ad essere utilizzati per la pulizia di strumentario chirurgico, anche cavo, dotati di manico di diversi colori e misure, rigidi e **monouso** con singolo e doppio brush cilindrico sterilizzabili a vapore a temperature fino a 134°

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate **+ / È 10%**

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Spazzole e scovolini monouso varie dimensioni	2.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB C) SCOVOLINI PER TUBI DI ASPIRAZIONE

Scovolini adeguati ad essere utilizzati per la pulizia di strumentario chirurgico, specifici per la pulizia di tubi di aspirazione, di diverse misure, anche di tessuto intrecciato, riutilizzabili e sterilizzabili a vapore a temperature fino a 134° da cm 2 fino a 5 cm lunghezza circa 60 o 75 cm

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate **+ / È 10%**



VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Scovolini tubi di aspirazione varie dimensioni	1.232

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e varietà delle dimensioni offerte	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 17 ACCESSORI PER CONTAINER PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO 0 189.496,00

SUB A) SIGILLI IN PLASTICA PER CONTAINER

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN ISO 11140-1 CLASSE I

Sigilli in plastica in plastica con sistema di aggancio e blocco per il controllo dell'apertura dei container CON o SENZA indicatore di viraggio, come specificato nel dettaglio sottostante.

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / - 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	SIGILLI UNIVERSALI CON INDICATORE DI VIRAGGIO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE VARI COLORI	748.000
A2	SIGILLI CON INDICATORE DI VIRAGGIO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE VARI COLORI PER CONTAINER AESCULAP E WAGNER CON INDICATORE DI VIRAGGIO	16.000
A3	SIGILLI CON INDICATORE DI VIRAGGIO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE VARI COLORI PER CONTAINER MARTIN CON INDICATORE DI VIRAGGIO	40.000
A4	SIGILLI UNIVERSALI SENZA INDICATORE DI VIRAGGIO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE VARI COLORI, CAMPATA MINIMA 45 mm	32.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Rispondenza ai requisiti richiesti	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) FILTRI MONOUSI E PLURIUSO PER CONTAINER

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009; EN ISO 11140-1 CLASSE I



Filtri per container in dotazione monouso e pluriuso

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	FILTRO MONOUSO IN CARTA PER CONTAINER PER STERILIZZAZIONE A VAPORE DIM. CM 23 X 23	127.200
B2	FILTRO CIRCOLARI MONOUSO IN CARTA PER CONTAINER PER STERILIZZAZIONE A VAPORE Ø CIRCA CM 20	16.000
B3	FILTRI PLURIUSO IN TESSUTO PER CONTAINER TIPO SCHEREIBER UTILIZZABILI CIRCA 40 VOLTE	4.800

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Rispondenza ai requisiti richiesti	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB C) ETICHETTE PER CONTAINER

Conformità alle norme: EN ISO 11607-1:2009;

Etichetta con indicatore di viraggio per container

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
C1	ETICHETTE CON INDICATORE DI VIRAGGIO DIM MM 40 X 70	709.600
C2	ETICHETTE CON INDICATORE DI VIRAGGIO PER CONTAINER MICROSTOP MARTIN DIM. MM 39 X 63	80.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Rispondenza ai requisiti richiesti	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5



LOTTO 18 CASSETTE / CARTUCCE PER STERILIZZATRICI GAS PLASMA PEROSSIDO DI OSSIGENO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 614.200,00

Unità di misura in PEZZI

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Cassette Perossido di idrogeno 58% per 5 cicli	4.400
A2	Cassette Perossido di idrogeno compatibili con STERRAD 100 NX	1.800
A3	Cassette Perossido di idrogeno compatibili con STERRAD 100 S	1.200

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 19 DIFFUSORI DI PEROSSIDO DI IDROGENO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 4.000,00

Unità di misura in PEZZI

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Diffusori di perossido di idrogeno per lume interno	2.000

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 20 ADATTATORI PER DIFFUSORI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 1.216,00

Unità di misura in PEZZI

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Adattatori per diffusori STERRAD	120
A2	Adattatore per diffusore di H2O2 dim. 1 mm	200
A3	Adattatore per diffusore di H2O2 dim. 3,5 mm	800



A4	Adattatore per diffusore di H2O2 dim. 5,3 mm	400
----	--	-----

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 21 INDICATORE CHIMICI PER STERILIZZAZIONE GAS PLASMA PEROSSIDO DI OSSIGENO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 9.204,00

Conformità alle norme: EN ISO 11140-1:2009

Unità di misura in PEZZI

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Nastro adesivo con indicatore di processo per sterilizzazione a H2O2 per chiusura pacchi dim. cm 2 x 50 mt ca.	136
A2	Indicatori chimici a strisce per Perossido di idrogeno DI CLASSE 4	38.800

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Qualità indicatore (viraggio, facilità di lettura ed interpretazione, adesività dove richiesta)	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

20

LOTTO 22 ACCESSORI VARI PER STERILIZZAZIONE GAS PLASMA PEROSSIDO DI OSSIGENO (CARTA, KIT E BOX)

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 8.043,20

Unità di misura in PEZZI

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Contenitori per smaltimento cassette per H2O2	460
A2	Carta a doppio strato per stampante STERRAD 100 S	80
A3	Kit accessori STERRAD 100 S	20

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste e compatibilità con la sterilizzatrice	30



Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 23 NASTRO ADESIVO PER CHIUSURA PACCHI DA STERILIZZARE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 140.510,00

SUB A) NASTRO INDICATORE NEUTRO PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE

Conformità alle norme: EN ISO 11140-1:2009

Nastro indicatore neutro per la sterilizzazione a vapore da 121°C a 134°C, autoadesivo, in rotolo misura:

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	mm. 50 x 50 mt	1.280
A2	mm. 20 x 50 mt ALTA ADESIVITA'	800
A3	mm. 125 x 50 mt	800

21

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Adesività	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) NASTRO INDICATORE CON VIRAGGIO PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE

Conformità alle norme EN ISO 11140-1:2009

Nastro indicatore con viraggio per la sterilizzazione a vapore da 121°C a 134°C, autoadesivo, in rotolo misura::

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
B1	MM 20 X 50 MT	21.216
B2	MM 20 X 50 MT ALTA ADESIVITA'	25.604



ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Adesività e facile interpretazione del viraggio	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB C) INDICATORE CHIMICO STRISCE CON VIRAGGIO PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE

Conformità alle norme EN ISO 11140-1:2009

Indicatore chimico a strisce con viraggio per sterilizzazione a vapore, da fornire in diversi colori e dimensioni

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
C1	INDICATORE CHIMICO STRISCE	262.120

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Adesività, facile interpretazione del viraggio	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 24 TEST BOWIE DICK PACCO MONOUSO PER STERILIZZAZIONE AL VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 10.800,00

Conformità alle norme: ISO 11140-1, EN ISO 11140-1 CLASSE 2, EN ISO 11140-4.

Pacco test umidità monouso per il test giornaliero di BOWIE DICK sulla penetrazione del vapore con sistema di tracciabilità della sterilizzazione costituito da schede multifunzione a lettura immediata, risultati permanenti e di facile conservazione e con sistema di archiviazione.

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Pacco test umidità con schede multifunzione a lettura immediata	2.400



ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Facile interpretazione del viraggio dell'indicatore	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 25 TEST BOWIE DICK PACCO PROVA PRONTO MONOUSO PER STERILIZZAZIONE AL VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 820.952,00

Conformità alle norme: ISO 11140-1, EN ISO 11140-1 TIPO 2, EN ISO 11140-4..

Pacco prova pronto, monouso per il test giornaliero di BOWIE DICK a 134°, corredato di poster interpretativo del colore, privo di lattice, privo di metalli pesanti e a 134°. Di facile e chiara interpretazione mediante variazione cromatica che dovrà essere inequivocabile (tipo da giallo a blu scuro)

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Pacco prova pronto monouso	216.040

23

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Facile interpretazione del viraggio dell'indicatore	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 26 TEST BOWIE DICK PER PICCOLE AUTOCLAVI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 16.200,00

Conformità alle norme: EN ISO 11140-1 :2009 e EN ISO 11140-4 :2007 EN ISO 867-5 paragrafo 6.2

Bowie & Dick in card per piccole autoclavi di classe B Su ogni test ci deve essere stampata la dicitura "PER USO IN PICCOLE STERILIZZATRICI A VAPORE" come descritto nella norma EN 867-5 al paragrafo 6.2

Unità di misura in PEZZI

Tolleranze sulle misure indicate + / È 10%

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
------	-------------	---------------



A1	BOWIE DICK per piccole autoclavi	4.000
----	----------------------------------	-------

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Facile interpretazione del viraggio dell'indicatore	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 27 DISPOSITIVO DI PROVA DEL PROCESSO A CARICHI CAVI (HELIX TEST)

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 15.250,00

Conformità alle norme: EN 285:2009 e dalla EN ISO 17665-1 Conforme EN 867-5 e EN 11140-1 :2009 CLASSE 2

Dispositivo di prova del processo a carichi cavi (HELIX TEST) per il controllo della rimozione dell'aria e penetrazione del vapore all'interno dei carichi cavi. tipo 2. da utilizzare nelle autoclavi a vapore per 3,5 minuti a 134°. Ogni confezione deve comprendere un dispositivo di prova e gli indicatori di viraggio. Il sistema dovrà essere indicato per il controllo di sterilizzatrici di classe B e S.

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	HELIX TEST	30.500

24

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Facile interpretazione del viraggio dell'indicatore	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 28 INDICATORE CHIMICO MULTIPARAMETRICO A SCORRIMENTO LATEX FREE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 420.000,00

Conformità alle norme: EN ISO 11140-1 CLASSE 6

Indicatore di emulazione di classe 6 del ciclo di sterilizzazione a vapore, a scorrimento, utilizzato per monitorare il raggiungimento delle variabili richieste in un processo di sterilizzazione soddisfacente (vapore saturo, temperatura, mantenimento della temperatura) durante tutta la durata del ciclo. l'indicatore di emulazione da 5 e 7 minuti , deve essere per temperature di sterilizzazione a vapore comprese tra 121°C E 135 °C, privo di lattice ,metalli pesanti e ftalati.

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE CHIMICO MULTIPARAMETRICO A SCORRIMENTO	2.100.000



ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Qualità dell'indicatore	25
Completezza ed esaustività schede tecniche	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 29 INDICATORE BIOLOGICO A LETTURA RAPIDA PER STERILIZZAZIONE A VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 480.810,00

Conformità alle norme EN ISO 11138-1:2006 e EN ISO 11138-3:2006 Conformità alla FARMACOPEA Ufficiale XII Edizione (PER L'INDICATORE; EN 50081-1; EN 50082-1; EN 61010-1 e EN 61010-2 2010 (PER L'INCUBATORE)

Indicatore biologico per il controllo della sterilizzazione a vapore (134°C), con interpretazione del risultato a lettura rapida , anche 1 ora (lettura definitiva), privo di lattice, metalli pesanti e ftalati, in confezioni non superiori a max 100 pezzi, con annesso dispositivo adatto alla rottura facilitata delle fiale. Il numero di spore vitali per unità di indicatore (5x10 alla 5°) e il valore D a 121°C deve essere superiore a 1,5 minuti. La popolazione di spore deve essere superiore a 1x10 alla 6°. La lettura rapida sia riscontrabile visivamente, contemporaneamente all'ottenimento del risultato, tramite viraggio colorimetrico evidente e di facile interpretazione del brodo di coltura. Su richiesta degli utilizzatori, dovranno essere forniti in service degli incubatori automatici per il controllo e la verifica della lettura biologica con connessione internet e la possibilità di archiviazione dei dati, dotato di pozzetti, pulsanti e display informatico LCD retroilluminato. Deve essere dotato di allarme sonoro ed al raggiungimento del risultato dovrà produrre una stampa.

25

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE BIOLOGICO A LETTURA RAPIDA	31.000
A2	INCUBATORI A CORREDO INDICATIVI	18

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Velocità di ottenimento del risultato e chiarezza del sistema interpretativo	20
Qualità incubatore offerto rispetto alle caratteristiche richieste	10
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 30 INDICATORE BIOLOGICO IN PACCO PRONTO PER STERILIZZAZIONE A VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 72.000,00

Conformità alle norme EN ISO 11138-1:2006 e EN ISO 11138-3:2006 Conformità alla FARMACOPEA Ufficiale XII Edizione ISO 11138 (PER L'INDICATORE; EN 50081-1; EN 50082-1; EN 61010-1 e EN 61010-2 2010 (PER L'INCUBATORE)



Pacco pronto con Indicatore biologico per il controllo della sterilizzazione a vapore (134°C), con interpretazione del risultato a lettura rapida, che dovrà essere automatica e munito di registro. Su richiesta degli utilizzatori, dovranno essere forniti in service degli incubatori automatici per il controllo e la verifica della lettura biologica con connessione internet e la possibilità di archiviazione dei dati, dotato di pozzetti, pulsanti e display informatico LCD retroilluminato. Deve essere dotato di allarme sonoro ed al raggiungimento del risultato dovrà produrre una stampa.

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE BIOLOGICO A LETTURA RAPIDA	2.000
A2	INCUBATORI A CORREDO INDICATIVI	8

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Velocità di ottenimento del risultato e chiarezza del sistema interpretativo	20
Qualità incubatore offerto rispetto alle caratteristiche richieste	10
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 31 INDICATORE BIOLOGICO A LETTURA 24/48 H PER STERILIZZAZIONE A VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 111.280,00

26

Conformità alle norme EN ISO 11138-1:2006 e EN ISO 11138-3:2006 Conformità alla FARMACOPEA Ufficiale XII Edizione (PER L'INDICATORE; EN 50081-1; EN 50082-1; EN 61010-1 e EN 61010-2 2010 (PER L'INCUBATORE)

Indicatore biologico per la sterilizzazione a vapore per la conferma visiva alle 24 /48 ore dell'uccisione delle spore, necessari per avere un controllo della affidabilità del ciclo di sterilizzazione, latex free Il numero di spore vitali per unità di indicatore (5x10⁵) e il valore D a 121°C deve essere superiore a 1,5 minuti. La popolazione di spore deve essere superiore a 1x10⁶ alla 6°. La lettura standard deve essere riscontrabile visivamente, contemporaneamente all'ottenimento del risultato, tramite viraggio colorimetrico evidente e di facile interpretazione del brodo di coltura. La lettura del risultato preferibilmente deve avvenire in 24 ore. Su richiesta degli utilizzatori, dovranno essere forniti in service degli incubatori automatici per il controllo e la verifica della lettura biologica con connessione internet e la possibilità di archiviazione dei dati, dotato di pozzetti, pulsanti e display informatico LCD retroilluminato. Deve essere dotato di allarme sonoro ed al raggiungimento del risultato dovrà produrre una stampa..

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE BIOLOGICO A LETTURA STANDARD	55.640
A2	INCUBATORE A CORREDO INDICATIVO	3

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Velocità di ottenimento del risultato chiarezza del sistema interpretativo	20
Qualità incubatore offerto rispetto alle caratteristiche richieste	10
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di	5



scadenza, ecc)	
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 32 INDICATORE PER STERILIZZAZIONE A GAS PLASMA PEROSSIDO DI OSSIGENO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 15.840,00

Conformità alle norme: UNI EN ISO 11138-1 ,2,3 2006 E FARMACOPEA ITALIANA XII EDIZIONE

Indicatore biologico per H₂O₂. La lettura standard deve essere riscontrabile visivamente, contemporaneamente all'ottenimento del risultato, tramite viraggio colorimetrico evidente e di facile interpretazione del brodo di coltura. Dovrà essere fornito, in service, apposito incubatore a corredo della fornitura dotato di allarme sonoro e di stampante.

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE BIOLOGICO STERILIZZAZIONE H ₂ O ₂	2.880
A2	INCUBATORE A CORREDO	3

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Velocità di ottenimento del risultato e chiarezza del sistema interpretativo	20
Qualità incubatore offerto rispetto alle caratteristiche richieste	10
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 33 INDICATORE PER IL CONTROLLO LAVASTRUMENTI E DISINFETTATRICI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 43.230,00

SUB A) INDICATORE PER IL CONTROLLO LAVASTRUMENTI E DISINFETTATRICI

Conformità alle norme: UNI EN ISO 15883-5:2005

Test mono uso adeguato e idoneo al controllo dell'efficacia delle condizioni di lavaggio in lavastrumenti muniti di relativo supporto riutilizzabile e sterilizzabile (ove necessario)

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE LAVASTRUMENTI E DISINFETTATRICI	5.860

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione)	5



del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

SUB B) INDICATORE PER IL CONTROLLO LAVASTRUMENTI E DISINFETTATRICI AD ULTRASUONI

Conformità alle norme: UNI EN ISO 15883-5:2005

Test mono uso adeguato e idoneo al controllo dell'efficacia delle condizioni di lavaggio in lavastrumenti ad ultrasuoni muniti di relativo supporto riutilizzabile e sterilizzabile (ove necessario)

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	INDICATORE LAVASTRUMENTI E DISINFETTATRICI AD ULTRASUONI	9.860

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Corrispondenza con le caratteristiche richieste	30
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5

LOTTO 34 TEST PER VERIFICA FUNZIONALITÀ TERMOSALDATRICI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 5.200,00

Conformità alle norme: EN ISO 15883-1 PUNTO 6.10

Dispositivo per la validazione del processo di saldatura di buste e rotoli per la sterilizzazione che consenta , con semplice controllo visivo, di verificare il corretto funzionamento delle termosaldatrici ed anche eventuali malfunzionamenti.

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	DISPOSITIVO VERIFICA TERMOSALDATRICE	10.400

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Qualità indicatore che evidenzia anomalie	25
Completezza ed esaustività schede tecniche	5
Poster interpretativo dei risultati	5
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Confezionamento (tipologia di confezionamento primario e secondario con indicazione della descrizione del prodotto contenuto e/o del codice di identificazione, della quantità, data di fabbricazione, data di scadenza, ecc)	5
Offerta di servizi post vendita gratuiti (corsi di formazione e aggiornamento per il personale utilizzatore con descrizione e modalità di gestione degli stessi, tempi di consegna e possibilità di consegne urgenti entro le 48 ore)	5



LOTTO 35 SISTEMA DI TRACCIABILITÀ DEL PROCESSO DI STERILIZZAZIONE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 226.320,00

Conformità alle norme: EN ISO 11140-1:2009 classe I

Sistema di tracciabilità del processo di sterilizzazione composto da:

- tastiera alfanumerica per l'inserimento dei dati, dotata di display per visualizzare i dati digitati, da collegare e dedicata alla stampante b, dotata di almeno due porte seriali di collegamento alla stampante b ,e al lettore ottico d) per codice a barre, dotata di calendario e orologio interni.
- stampante termica e veloce (tempo max 1 secondo) per etichette, dedicata alla tastiera a,)in grado di memorizzare i dati di stampa in scheda SD removibile.
- software, dedicato ad a) e b) per la generazione di etichette di tracciabilità.
- lettore ottico per codice a barre compatibile e collegabile con a) e b), a velocità pari ad almeno 256 scansioni al secondo, in grado di produrre etichette che riportano codici e descrizioni personalizzabili in modo da creare un registro di dati più utilizzati.
- software, dedicato a d) con programma di lettura e ricerca dei dati acquisiti dal sistema di tracciabilità, trasferibili attraverso scheda SD alla stampante b).

Sistema da fornire in service, full risk, con manutenzione periodica, assistenza tecnica compresa di materiale necessario e consumabile (toner).

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Etichette, dedicate al Sistema di tracciabilità sopra indicato su rotolo con doppio adesivo AD ALTA RESISTENZA divisibili in due parti, dotate di pretaglio con indicatore di processo per sterilizzazione a vapore, conforme alla norma EN ISO 11140-1. DIVERSE MISURE TRA CUI mm48x72(32x72-16x72)	1.400.000
A	Etichette, dedicate al Sistema di tracciabilità sopra indicato su rotolo con doppio adesivo AD ALTA RESISTENZA divisibili in due parti, dotate di pretaglio con indicatore di processo per sterilizzazione a H2O2 , conforme alla norma EN ISO 11140-1. DIVERSE MISURE TRA CUI mm48x72(32x72-16x72)	68.000
A3	SISTEMA DI TRACCIABILITÀ	7

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Facilità di utilizzo del sistema	30
Adesività e resistenza delle etichette e facilità di interpretazione del viraggio	10
Offerta di servizi post vendita gratuiti	10

LOTTO 36 CESTELLI O GRIGLIE PORTASTRUMENTI PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 55.220,00

Conformità alle norme: UNI EN ISO 11607-1 EN ISO 13485,EN ISO 11607(1-2), EN ISO 9001, EN 868-8, DIN 58952-1, DIN 58953(1-9),DIN 58946, Direttiva Europea 93/42 CEE

In acciaio inox reticolati dotati di maniglie conformi, senza coperchio, con cornice superiore e base rinforzata varie dimensioni

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dimensioni circa. mm 240 x 250 x 50	6



A2	Dimensioni circa. mm 240 x 250 x 100	30
A3	Dimensioni circa mm 245x245x60 ca	5
A4	Dimensioni circa mm 250 x 260 x 100	48
A5	Compatibili con container di Dimensioni mm 285x300x90 circa	4
A6	Compatibili con container di Dimensioni mm 285x300x150 circa	4
A7	Compatibili con container di Dimensioni mm 285x300x260 circa	4
A8	Dimensioni circa mm 480 x 250 x 100	74
A9	Dimensioni circa mm 515x246x60	5
A10	Dimensioni circa mm 515x246x100	5
A11	Dimensioni circa mm 550 x 260 x 100	45
A12	Compatibili con container di Dimensioni mm 580x300x90 circa	4
A13	Compatibili con container di Dimensioni mm 580x300x150 circa	4
A14	Compatibili con container di Dimensioni mm 580x300x270 circa	4

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Caratteristiche qualitative e costruttive	30
Maneggevolezza e facilità di utilizzo	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Assistenza tecnica post vendita	5

LOTTO 37 CONTAINER PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE SISTEMA PASTEUR

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 150.800,00

Conformità alle norme: UNI EN ISO 11607-1 EN ISO 13485, EN ISO 11607(1-2), EN ISO 9001, EN 868-8, DIN 58952-1, DIN 58953(1-9), DIN 58946, Direttiva Europea 93/42 CEE

Container per sterilizzazione in alluminio di ottima qualità e massima resistenza e robustezza, con fondo realizzato senza giunture e rinforzato., dotati di coperchio con sistema PASTEUR statico, pezzo unico, senza filtri di ricambio. Con frontalini su ambo i lati corti del fondo. Varie dimensioni:

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dimensioni mm 250x150x50 circa	6
A2	Dimensioni mm 270x265x120 circa	3
A3	Dimensioni mm 270x265x270 circa	5
A4	Dimensioni mm 270x270x160 circa	4
A5	Dimensioni mm 270x450x150 circa	4
A6	Dimensioni mm 272x267x122 circa	6
A7	Dimensioni mm 272x267x143 circa	6
A8	Dimensioni mm 272x267x164 circa	6
A9	Dimensioni mm 272x448x122 circa	6
A10	Dimensioni mm 272x448x143 circa	6
A11	Dimensioni mm 272x448x164 circa	6
A12	Dimensioni mm 272x553x122 circa	6
A13	Dimensioni mm 272x553x143 circa	6
A14	Dimensioni mm 272x553x164 circa	6
A15	Dimensioni mm 285x300x90 circa	1
A16	Dimensioni mm 285x300x150 circa	3



A17	Dimensioni mm 285x300x260 circa	2
A18	Dimensioni mm 290x290x270 circa	10
A19	Dimensioni mm 300x135x47 circa	2
A20	Dimensioni mm 300x80x160 circa	2
A21	Dimensioni mm 300x300x160 circa	10
A22	Dimensioni mm 350x300x30 circa	4
A23	Dimensioni mm 500x300x150 circa	5
A24	Dimensioni mm 500x300x170 circa	5
A25	Dimensioni mm 580x300x90 circa	53
A26	Dimensioni mm 580x300x150 circa	3
A27	Dimensioni mm 580x300x200 circa	16
A28	Dimensioni mm 580x300x270 circa	6
A29	Dimensioni mm 590x290x170 circa	1

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Caratteristiche qualitative e costruttive	30
Maneggevolezza e facilità di utilizzo	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Assistenza tecnica post vendita	5

LOTTO 38 CONTAINER PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE SISTEMA PASTEUR STATICO

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 18.000,00

Conformità alle norme: UNI EN ISO 11607-1 EN ISO 13485, EN ISO 11607(1-2), EN ISO 9001, EN 868-8, DIN 58952-1, DIN 58953(1-9), DIN 58946, Direttiva Europea 93/42 CEE

Container per sterilizzazione in alluminio anodizzato di ottima qualità e massima resistenza e robustezza, con fondo realizzato senza giunture e rinforzato. Dotato di coperchio (disponibili in diversi colori) con sistema PASTEUR statico. Con frontalini su ambo i lati corti del fondo

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dimensioni mm 300 x 300 x 300 circa	8
A2	Dimensioni mm 500 x 300 x 150 circa	4
A3	Dimensioni mm 600 x 300 x 200 circa	4
A4	Dimensioni mm 600 x 300 x 300 circa	6

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Caratteristiche qualitative e costruttive	30
Maneggevolezza e facilità di utilizzo	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Assistenza tecnica post vendita	5

LOTTO 39 CONTAINER PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE SISTEMA PASTEUR SENZA FILTRI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 25.000,00



Conformità alle norme: UNI EN ISO 11607-1 EN ISO 13485, EN ISO 11607(1-2), EN ISO 9001, EN 868-8, DIN 58952-1, DIN 58953(1-9), DIN 58946, Direttiva Europea 93/42 CEE

Container per sterilizzazione costituito da coperchio e fondo: coperchio in alluminio o in materiale plastico ad alta resistenza termica, con sistema Pasteur, senza filtri, con indicatore automatico di avvenuta sterilizzazione e/o eventuale apertura non autorizzata del contenitore. Corpo basi in alluminio, unico pezzo, con spessore di mm 2, provvisto di impugnature di trasporto termoisolante e con supporti per inserimento delle piastrine di identificazione.

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dimensioni mm 300x200x220 ca.	10
A2	Dimensioni mm 600x200x220 ca.	4
A3	Dimensioni mm 600x300x160 ca.	6

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Caratteristiche qualitative e costruttive	30
Maneggevolezza e facilità di utilizzo	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Assistenza tecnica post vendita	5

LOTTO 40 CONTAINER PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE SISTEMA PASTEUR SENZA FILTRI

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 70.400,00

Conformità alle norme: UNI EN ISO 11607-1 EN ISO 13485, EN ISO 11607(1-2), EN ISO 9001, EN 868-8, DIN 58952-1, DIN 58953(1-9), DIN 58946, Direttiva Europea 93/42 CEE

Container per sterilizzazione impilabile con coperchio in materiale plastico, in lega di alluminio ad alta resistenza e massima leggerezza, con fondo realizzato senza giunture e con rinforzo di almeno 2 mm. Frontalini da ambo i lati e maniglie di trasporto atermiche con fermo a 90.° Coperchio ad alta resistenza termica e indeformabile con sistema PASTEUR e filtro labirintico PASTEUR. Presenza di indicatore di sterilità che evidenzia eventuali manomissioni e inserto per sigillo a rottura

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dimensioni mm 300 x 300 x 170 circa	48
A2	Dimensioni mm 600 x 300 x 170 circa	46

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Caratteristiche qualitative e costruttive	30
Maneggevolezza e facilità di utilizzo	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	5
Assistenza tecnica post vendita	5

LOTTO 41 CONTAINER PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE CON VALVOLA

IMPORTO COMPLESSIVO Ö 5.750,00

Conformità alle norme: UNI EN ISO 11607-1 EN ISO 13485, EN ISO 11607(1-2), EN ISO 9001, EN 868-8, DIN 58952-1, DIN 58953(1-9), DIN 58946, Direttiva Europea 93/42 CEE



Container per sterilizzazione a vapore in alluminio anodizzato ad alta resistenza e massima leggerezza, con valvola

VOCE	DESCRIZIONE	Q.tà Pezzi
A1	Dimensioni mm 596 x 275 x 140 circa	5
A2	Dimensioni mm 596 x 275 x 180 circa	5
A3	Dimensioni mm 296 x 275 x 140 circa	5
A4	Dimensioni mm 285 x 135 x 80 circa	5

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTI
Caratteristiche qualitative e costruttive	30
Maneggevolezza e facilità di utilizzo	10
Documentazione a sostegno della conformità alle norme richieste	5
Autocertificazione punti massimi 1; certificazione da Ente o laboratorio indipendente punti 5	
Assistenza tecnica post vendita	5